

DAFTAR LAMPIRAN

1. Hasil Produksi PT Natra Raya.
2. Diagram Jumlah Penjualan HEX klas 20 ton.
3. Diagram Jumlah Penjualan HEX, D7G dan 120H.
4. Diagram Persentasi Penjualan HEX, D7G dan 120H.
5. Data Jumlah Penjualan dan Rencana Penjualan.
6. *Layout* Proses Perakitan 320C HEX di *Assembly Building*.
7. *Layout* Proses Perakitan 320C HEX di *Ready To Ship (RTS) Building*.
8. Data Aliran Proses Perakitan 320C
9. *Balance Sheet*.
10. *Profit and Loss Statement*.
11. *Cash Flow*.
12. *Dupont Chart*.
13. *Per Capita Sales and Value Added*.
14. *Routing Inquiry*.
15. *Assembly Check List*.
16. Data Ringkasan Proses Perakitan 320C HEX
17. Data Detail Proses Perakitan 320C HEX.
18. Data *Tool* di Setiap *Work Center*
19. Perencanaan *Work Station* - 7,17
20. Perencanaan *Work Station* - 6,72
21. Detail Perencanaan *Work Station* dari 5 s.d. 15 tempat.
22. Perencanaan *Work Station* dengan Produksi 12 s.d. 26 unit per bulan.
23. Perencanaan *Work Station* dengan produksi 26 s.d. 40 unit per bulan.
24. Data *Hour Rate* (US\$) dari setiap *Work Center*..
25. Kerugian akibat *Idle Time*.
26. Perkiraan Nilai *Inventory* di Setiap *Work Center* (%).
27. Nilai *Inventory* Tertahan di WIP (*Commulative x Idle Time*).
28. Hasil Akhir Perhitungan Keuntungan.
29. Perbandingan Hasil Perhitungan pada Dupont Chart 2001.